

Base Soft Plast S8-6030

Características

- **Base híbrida** para mezclas con tintas plastisol
- Confiere un tacto muy suave
- Baja viscosidad
- Terminado tipo base agua
- Fácil manejo.

Descripción

La **Base Soft Plast S8-6030** es una formulación híbrida para tacto muy suave, su viscosidad es baja lo que le permite ser mezclada fácilmente. Totalmente libre de ftalatos y metales pesados para impresión sobre Algodón 100%. Normalmente usada en mezclas con tintas plastisol para conferir máxima suavidad y un terminado mate.

Aplicación

Puede ser mezclada con cualquier tinta plastisol en la siguiente proporción; 70% tinta plastisol - 30% **Base Soft Plast S8-6030**. Este producto puede usarse con una amplia gama de mallas.

Esta base no seca al aire, por lo que tiene excelente estabilidad en el estencil.

Notas

Debido a la variedad de telas que existen, recomendamos realizar todas las pruebas necesarias antes de hacer el tiro completo de impresión. Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación. Se recomienda almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C. Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos favor de consultar al Departamento Técnico, e-mail:

Lbseri@sanchez.com.mx

Referencia del contenido químico

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA) Eco Passport. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIBP. Libres de Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (Ar), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni). Cumple con la **NOM-252-SSA1-2011**. Es responsabilidad del usuario hacer pruebas de todo proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tiene contacto con la tinta deben de ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos. El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente hoja técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posible. Sánchez S.A. de C.V. ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.



Especificaciones



Familia

Híbrida
Base Agua / Plastisol



Sustrato

100% Algodón
Algodón-Poliéster.



Acabado

Terminado mate



Malla / Seda

Poliéster de 34 T a 120 T hilos/cm
86 T a 305 T hilos/pulgada
Tensión: 20 a 35 n/cm³



Espesante

Espesante P1-9001 del 0.5% al 1%



Curado

Horno	Plancha
160°C - 170°C 1 min	150°C- 200°C 20 segs
320°F - 338°F 1 min	302°F - 392°F 20 segs
150°C 3 min	
302°F 3 min	



Rasero

Perfil Cuadrado
Dureza 55/90/55 o 65 Shore



Emulsión

Emusión directa o capilar resistente al agua



Limpieza

Acondicionador P1 0100
Acondicionador Ecológico P1 0940



Almacenamiento

Almacenar las tintas bajo techo y a una temperatura que no exceda los 25°C.



Caducidad

12 meses